

## MC 316

Centro di lavorazione e taglio per profili in alluminio Machining and cutting centre for aluminium profiles



**1** Caricatore barre con alimentatore automatico composto da tre assi (U - V - W) "Asse C" rotazione pinza opzionale  
Bar feeder with automatic loading composed of three axes (U - V - W)  
"C axis" optional gripper rotation

**2** PC Desktop, Sistema Operativo Windows 10, Monitor TFT-LCD, tastiera Qwerty e mouse. Software facile e intuitivo con interfaccia grafica 3D  
Hardware / Software:  
PC Desktop, Windows 10 Operating System, TFT-LCD Monitor, Qwerty keyboard and mouse. Easy and intuitive software with 3D graphic interface

**3** Modulo di scarico  
Unloading module

**4** Modulo di fresatura-foratura 4 assi:  
X = longitudinale;  
Y = trasversale;  
Z = verticale;  
A = rotazione ralla  
Tutte le unità di fresatura-foratura sono montate su una ralla, possono essere posizionate in modo continuo da 0° a 360°, controllate da CNC, nr. massimo di elettro mandrini 6  
Milling-drilling module 4 axes:  
X = longitudinal;  
Y = transversal;  
Z = vertical;  
A = wheel unit rotation  
All milling-drilling units are mounted on a wheel unit, they can be positioned continuously from 0° to 360°, controlled by CNC, nr. maximum electrospindles 6

**5** Modulo di taglio: gruppo di taglio con moto discendente a tre assi.  
Y1 = trasversale unità di taglio;  
Z1 = verticale;  
B = rotazione unità di taglio;  
Lama d. 550 mm.  
Angolazioni 22,5° / 157,5° in continuo  
Morse verticali - orizzontali  
Cutting module: cutting unit with three-axis descending movement.  
Y1 = transversal cutting unit;  
Z1 = vertical;  
B = cutting unit rotation;  
Blade Ø 550 mm.  
Angles 22,5° / 157,5° in continuous  
Vertical - horizontal clamps