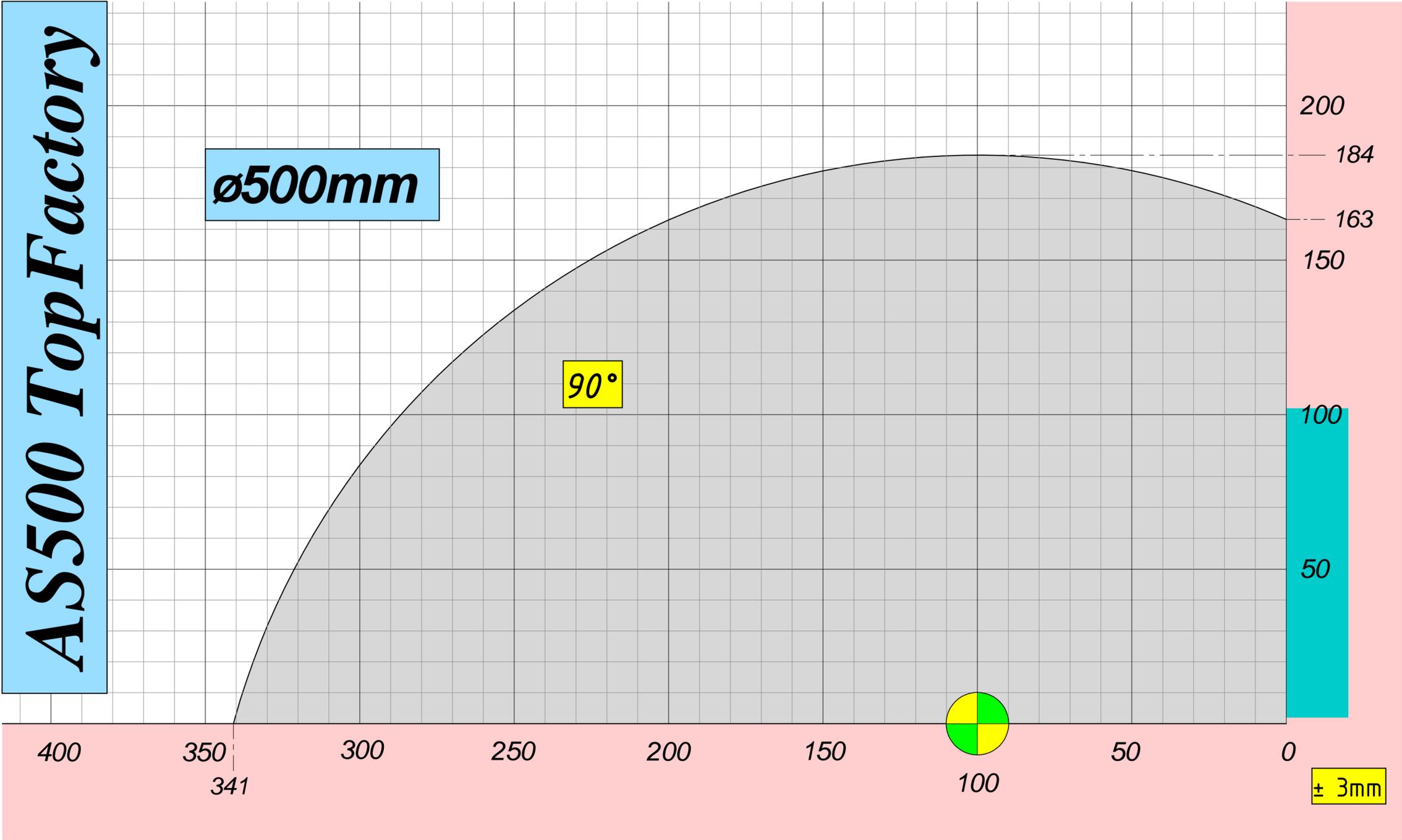


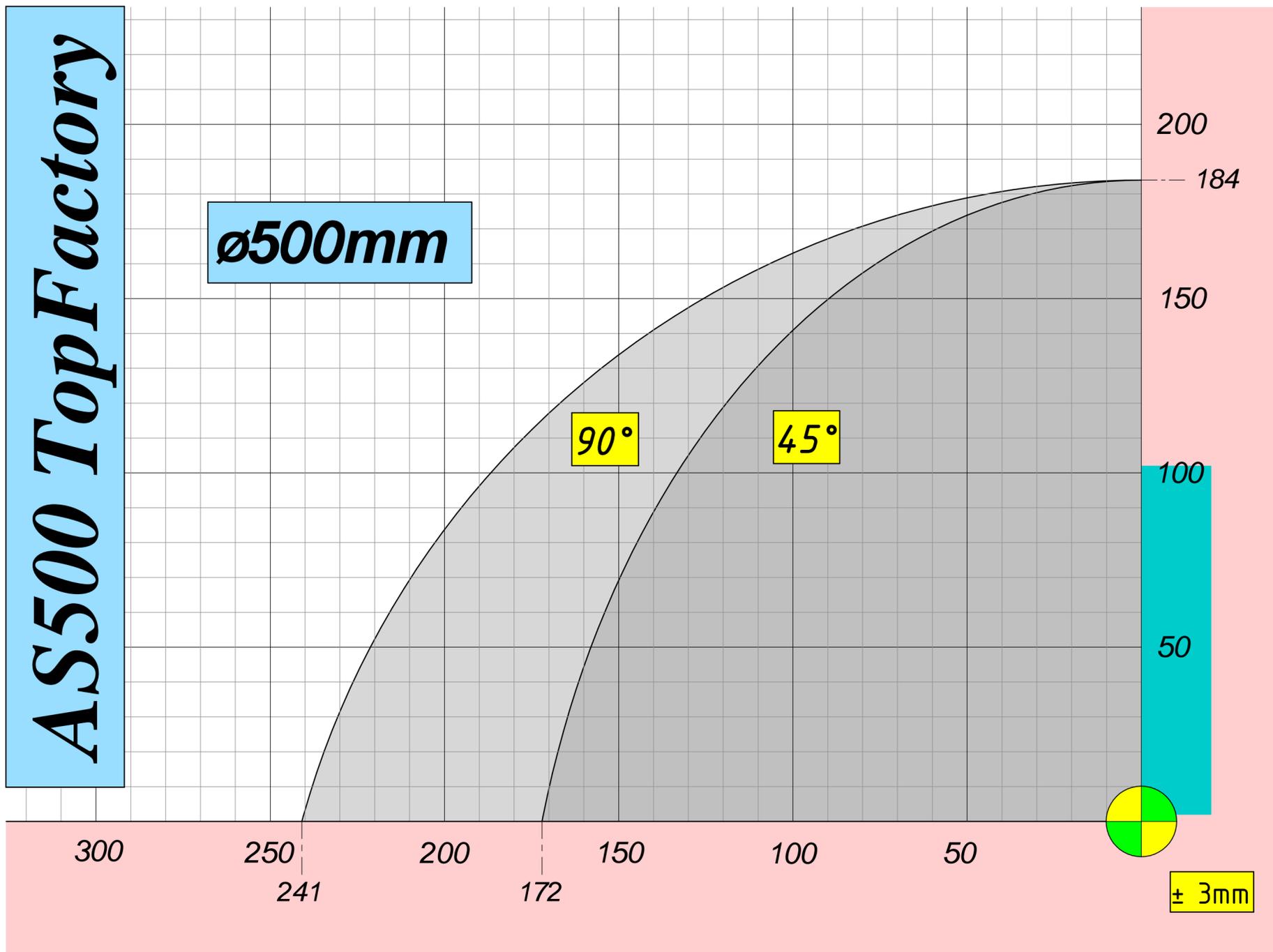
AS500 TopFactory

ø500mm

90°



rev.		pos.	zona		descrizione										progettista	data
revisioni																
trattamento termico / superficiale					materiale					dimensioni grezzo						
-																
disegnato	stampato	scost. angolari		scostamenti per quote senza indicazione di tolleranza UNI 5307-63											pagina	
data	24/02/2016	24/02/2016	angoli da a.	0°-360°	dimensione da... a...	0-6	6-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	2000-4000	> 4000	1/2		
progettista:	Antonio Borretti		±	1/3° ±20'	scostamenti	±	0,05	0,1	0,3	0,5	0,8	1,2	2	6		
denominazione		DIAGRAMMA DI TAGLIO - LAMA FISSA														
macchina		nome file		n° rev.		scala										
AS500		AS500 rev.2016		0		1:1										
Questo disegno non può essere riprodotto, usato o reso noto a terzi senza l'autorizzazione scritta della azienda MECAL con riserva di agire a termini di legge														foglio 1/2		



rev.		pos.	zona	descrizione	revisions		progettista	data						
trattamento termico / superficiale				materiale		dimensioni grezzo								
-				-		-								
disegnato	stampato	scost. angolari		scostamenti per quote senza indicazione di tolleranza UNI 5307-63						pagina				
data	24/02/2016	24/02/2016	angoli da a.	0°-360°	dimensione da... a...	0-6	6-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	2000-4000	> 4000	2/2
progettista:	Antonio Borretti		±	1/3° ±20'	scostamenti	±	0,05	0,1	0,3	0,5	0,8	1,2	2	6
denominazione		DIAGRAMMA DI TAGLIO - LAMA RUOTANTE												
macchina		nome file		n° rev.		scala								
AS500		AS500 rev.2016		0		1:1								
Questo disegno non può essere riprodotto, usato o reso noto a terzi senza l'autorizzazione scritta della azienda MECAL con riserva di agire a termini di legge													foglio 2/2	