

MACCHINE COMPLEMENTARI PER PVC

ADDITIONAL MACHINES FOR PVC JOINERY

macchine e sistemi di lavorazione per profilati in

PVC

equipments and machining systems for PVC

MV-3

Fresatrice automatica per scarico condensa, dotata di tre unità per la foratura e fresatura atte alla ventilazione e scarico acqua nei profili in PVC

Automatic water slots router, with three units for drilling and milling suitable for the ventilation and water drainage in PVC profiles



Potenza nominale (S1) Nominal power (S1)	kW	0,33
Velocità Massima di Rotazione Rated speed	rpm	18000
Potenza elettrica installata Installed electric power	kW	1
Consumo aria compressa per ciclo di lavoro Compressed air consumption, per working cycle	NI	6,5
Pressione pneumatica d'esercizio Pneumatic operating pressure	bar	7

1

Le unità di fresatura hanno avanzamento automatico e possono essere operanti individualmente. Nel ciclo automatico sono sempre operative due unità di fresatura

The milling units have automatic feed and can be operating individually. In the automatic cycle are always operating two routing units

2

Gli elettromandri hanno una velocità di 18.000 g/min.; i mandrini sono equilibrati per poter garantire una perfetta finitura di lavorazione

The electrospindles run up to 18.000 rpm.; the spindle are balanced to ensure a perfect finish machining

3

La tavola portapezzo esegue la movimentazione per ottenere le asole di scarico condensa; la corsa è regolabile per impostare la lunghezza delle asole stesse. Tutte le funzioni macchina sono gestite totalmente tramite PLC

The pieceholder table performs the movement to get the slots; the stroke is adjustable to set the length of the slots themselves.

All machine functions are managed entirely by PLC

4

Il sistema di bloccaggio profilo avviene tramite pressori pneumatici, gestiti con ciclo di bassa ed alta pressione per la sicurezza operatore

The locking system of the profile is managed with cycle of low and high pressure for the operator's safety

5

Regolazione semplice delle unità, su scale graduate (angolo, altezza, profondità) per mezzo di volantini

Simple adjustment of the units, on graduated scales (angle, height, depth) by means of handle wheels