

MC 319 Aydo

Centro de mecanizado (3+1 ejes CNC)
Centro de trabalho (3+1 eixo CNC)



**Máquinarias y sistemas de mecanizado
para perfiles en ALUMINIO**

Máquinas e sistemas de usinagem para
perfis de ALUMÍNIO

MC 319 Aydo



Almacén de herramientas de 5 posiciones en la máquina, con cambio automático de herramientas
Armazém de ferramentas em 5 posições com troca automática de ferramentas



1

El mandril está dispuesto para el cambio rápido de herramientas
O mandril está preparado para a troca rápida de ferramentas

2

Las piezas en trabajo se fijan con 4 mordazas neumáticas, deslizante sobre la viga oscilante
As peças são fixadas por 4 grupos de morsas pneumáticas, deslizando sobre a mesa de trabalho rotativa con uma faixa de rotação de $\pm 90^\circ$ com atuação pneumática

3



- Sección mecanizable: 200 x 170 mm (YxZ)
- Con accesorios dedicados se puede operar en 5 lados de los perfiles
- Fresados con interpolación lineal y circular se pueden realizar en los ejes X, Y y Z.
- 2 topes de referencia retráctiles (derecho e izquierdo) con control neumático
- Capacidade de trabalho : 200 x 170 mm (YxZ)
- Com ferramentas adequados pode efectuar usinagens nos 5 superficies da peça
- Fresados com interpolação linear e circular podem ser realizados nos eixos X, Y e Z
- 2 topes de referência retrateis (direita e esquerda com controle pneumático)

MC 319 Aydo

Sistema de posicionamiento a grados intermedios (opcional)
Sistema de posicionamento de graus intermédios (opcional)



Almacén de herramientas de 5 posiciones en la máquina, con cambio automático de herramientas
Armazém de ferramentas em 5 posições com troca automática de ferramentas



1

El mandril está dispuesto para el cambio rápido de herramientas
O mandril está preparado para a troca rápida de ferramentas

2

Las piezas en trabajo se fijan con 4 mordazas neumáticas, deslizante sobre la viga oscilante
As peças são fixadas por 4 grupos de mordas pneumáticos, deslizando sobre a mesa de trabalho rotativa com uma faixa de rotação de $\pm 90^\circ$ com atuação pneumática

3



El software gráficos 3D ofrece una flexibilidad de programación de alto nivel, un uso amigable y una interfaz gráfica intuitiva. Enlace CAD link disponibles. Esto da lugar a una gran reducción de los tiempos de programación
O software gráficos 3D oferece uma flexibilidade de programação de alto nível, um uso acessível e uma interface gráfica intuitiva. Ligação CAD LINK disponível. Isso proporciona uma grande redução dos tempos de programação

4

La refrigeración de las herramientas es proporcionada por un sistema centralizado con un volumen mínimo
A refrigeração das ferramentas é realizada por um sistema centralizado de lubrificação mínima

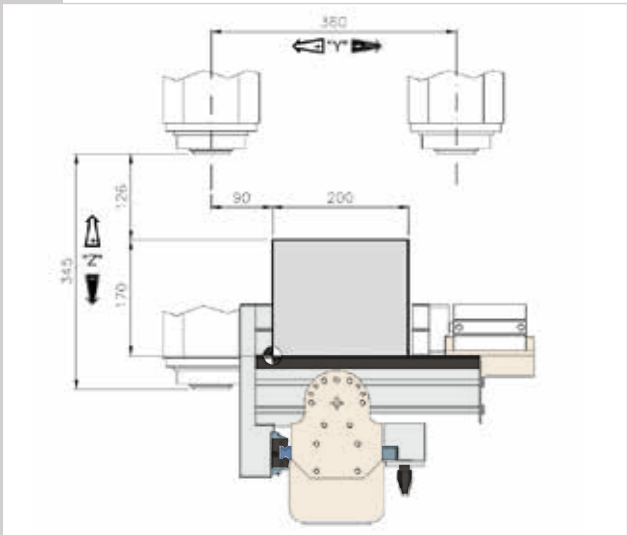
5

Los ejes se deslizan sobre guías lineales de precisión con patines a hilieras de bolas de recirculación y transmisión a través de cremallera. El posicionamiento se realiza mediante motores brushless, gestionados por accionamientos.
Os eixos deslizam sobre guias lineares de precisão com rolamentos de esferas a recirculação e transmissão através de pinhão de cremalheira. O posicionamento é feito por motores sem escova, gerenciados pela acionamentos.

6

Las mordazas neumáticas se deslizan sobre guías lineales de precisión con patines a hilieras de bolas de recirculación, con posicionamiento manual.
Os grupos de mordas deslizam sobre guias de precisão e podem ser posicionados manualmente.





MC 319 Aydo

Recorrido eje X Curso do eixo X	mm	3.160
Eje X Velocidad de posicionamiento Eixo X velocidade de posicionamento	m/1'	60
Recorrido eje Y Curso do eixo Y	mm	360
Eje Y Velocidad de posicionamiento Eixo Y Velocidade de posicionamento	m/1'	30
Recorrido eje Z Curso do eixo Z	mm	345
Eje Z Velocidad de posicionamiento Eixo Z Velocidade de posicionamento	m/1'	30
Potencia nominal mandril Potência nominal do eletromandril	kW	3,8
Tipo de enfriamiento Tipo de refrigeração		Air
Ataque portaherramientas Tipo cone Porta ferramentas		ISO30
Velocidad de rotación máx Velocidade máxima de rotação	rpm	20.000
Peso Peso	kg	± 1.800

Sujeto a cambios sin previo aviso
Sujeito a alteração sem aviso prévio



www.mecal.com



READY FOR NEXT

MECAL
EXCELLENCE THAT WORKS

macchine e sistemi di lavorazione per
profilati in ALLUMINIO, ACCIAIO, PVC

MECAL MACHINERY s.r.l.

Via Torre Beretti, s.n. - 27030 FRASCAROLO (PV) - Ph. +39 0384 84671 Fax +39 0384 849002 - mecal@mecal.com