

MC 304 Ariel

Centro de mecanizado (3/4 ejes CNC)
Centro de trabalho (3/4 eixos CNC)



**Máquinarias y sistemas de mecanizado
para perfiles en ALUMINIO**

Máquinas e sistemas de usinagem para
perfis de ALUMÍNIO



Optional



1

Posicionamiento secuencial (DPM) o motorizado (MMI) de las mordazas.

Posicionamento sequencial (DPM) ou motorizado (MMI) dos vícios.

2

Los servicios prestados por el mandril eléctrico de 7,5 kW y la disponibilidad del almacén de herramientas de 12 posiciones permiten diversificar el trabajo con una gran flexibilidad.

Os serviços prestados pelo mandril elèctrico de 7,5 kW e a disponibilidade do armazém de ferramentas 12 posições permitem diversificar e trabalhar com grande flexibilidade.

- El centro está equipado con tecnología digital. La comunicación de datos es a través de fibra óptica, asegura un alto rendimiento y ausencia total de interferencia causada por factores externos (frecuencia, tensión, ...).

- Máxima sección mecanizable: 650 x 300 mm (YxZ)

- Predisposición para el uso de cajones para recoger residuos y posibilidad de utilizar un transportador motorizado para la evacuación de residuos.

- A petición está disponible con la opción de Doble Mordaza (versión MD): cada mordaza está equipada con dos alojamientos con ajustes de sujeción independientes.

- O centro está equipado com tecnologia digital. A comunicação de dados é através da fibra óptica garantindo uma taxa de transmissão alta e ausência total de interferência causado por factores externos (frequência, voltagem, ...).

- Capacidade util de trabalho: 650 x 300 mm (YxZ)

- Predisposição para a utilização de gavetas para recolha de resíduos e a possibilidade de utilizar um transportador motorizado para a evacuação dos resíduos.

- A pedido, está disponível com a opção de grampo duplo (versão MD): cada grampo está equipado com duas caixas com ajustes independentes.



MC 304 Ariel

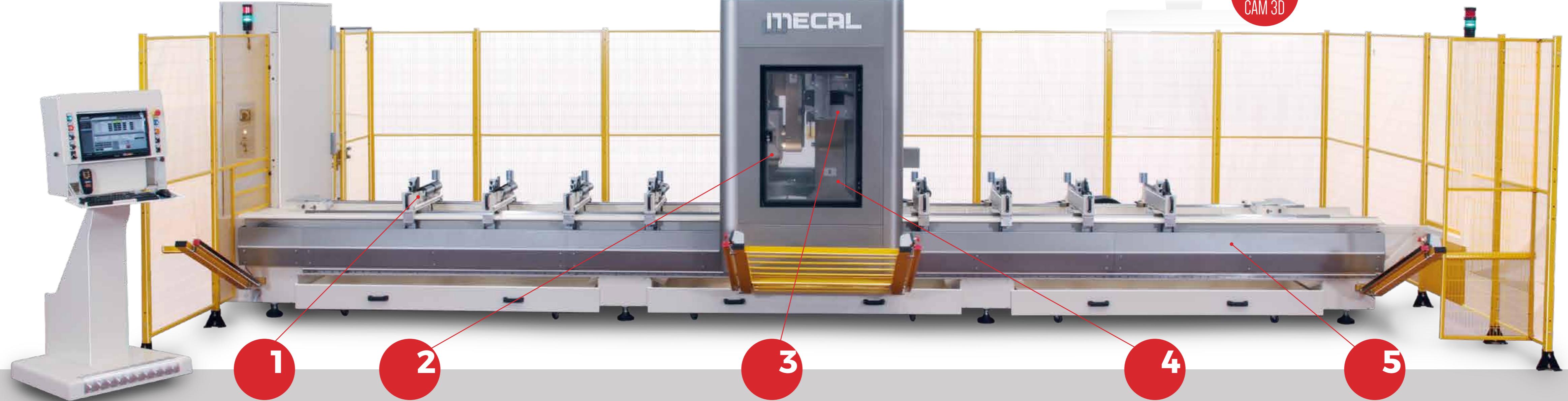
Especialmente indicado para el
mecanizado de perfiles para fachadas de
tamaño considerable.

Especialmente adequado para
maquinado de perfis de fachadas de
tamanho considerável.

El software gráfico en tres dimensiones ofrece una alta flexibilidad de programación, facilidad de uso, la posibilidad de conexión con CAD externos y con interfaz gráfica particularmente intuitiva que se traduce en una reducción ventajosa del tiempo de programación.



O software gráfico tridimensional oferece uma flexibilidade de programação elevada, facilidade de utilização, possibilidade de ligação a CAD externo e interface gráfica particularmente intuitivo que resulta em uma redução vantajosa do tempo de programação.



Posicionamiento
secuencial (DPM) o
motorizado (MMI) de las
mordazas.

Posicionamiento secuencial
(DPM) ou motorizado (MMI)
dos vícios.

Los servicios prestados por el
mandril eléctrico de 7,5 kW y la
disponibilidad del almacén de
herramientas de 12 posiciones
permite diversificar el trabajo
con una gran flexibilidad.

Os serviços prestados pelo
mandril eléctrico de 7,5 kW e a
disponibilidade do armazém de
ferramentas 12 posições
permitem diversificar e trabalhar
com grande flexibilidade.

El almacén de herramientas de 12
posiciones, de tipo rotativo, está situado
en la columna móvil y permite una
reducción considerable en los tiempos de
cambio herramienta.

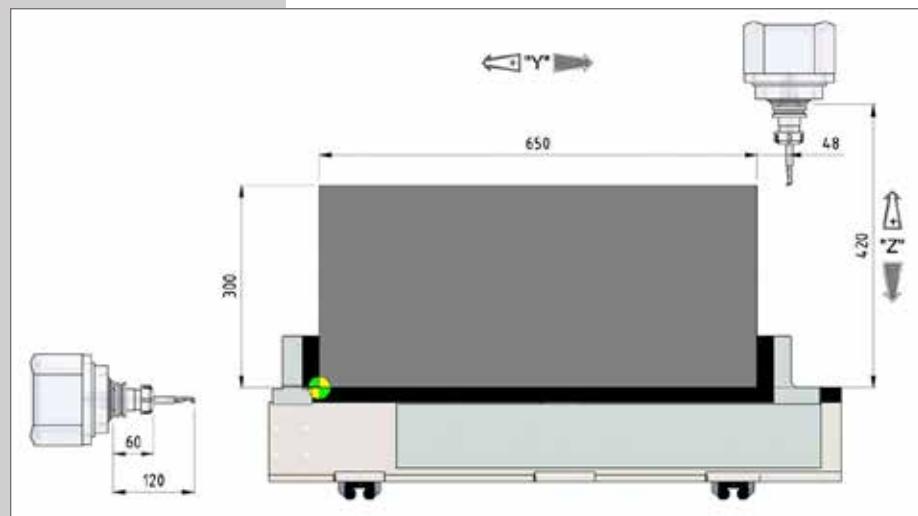
O armazém de ferramentas de 12
posições, localiza-se no montante móvel
da máquina. A mudança de ferramenta
pode ser efectuada em qualquer posição
do campo de trabalho o que permite uma
significativa redução de tempo.

Los ejes se deslizan sobre guías
de precisión y son accionados por
motores operados con los sistemas
digitales. Todos los sistemas para el
manejo de ejes están lubricados a
través de un sistema centralizado
automático.

Os eixos deslizam em guias de precisão
e são accionados por motores
operados com sistemas digitais. Todos
os sistemas de movimentação dos
eixos são lubrificados através de um
sistema centralizado automático.

La base fuerte formada de acero
tubular garantiza la rigidez estructural
fundamental de la máquina.

A base forte, formada por aço tubular
garante a rigidez estrutural fundamental
da máquina.



MC 304 Ariel

Recorrido eje X Curso eixo	mm	7420 9420 11420
Recorrido eje Y Curso eixo Y	mm	1460
Recorrido eje Z Curso eixo Z	mm	620
Rotación eje A Rotação eixo A	deg	± 90°
Ataque portaherramientas Tipo cone porta ferramentas		ISO 30
Potencia nominal Mandril Potencia nominal eletromandrinho	kW	7,5
Tipo de refrigeración Sistema de refrigeração		Air
Velocidad de rotación máx Velocidade máxima de rotação	rpm	24000
Lugares en el almacén Lugares no armazém	N.	12
Peso Peso	kg	6500 7500 8500



www.mecal.com



READY FOR NEXT
MECAL
EXCELLENCE THAT WORKS

macchine e sistemi di lavorazione per
profilati in ALLUMINIO, ACCIAIO, PVC

MECAL MACHINERY s.r.l.

Via Torre Beretti, s.n. - 27030 FRASCAROLO (PV) - Ph. +39 0384 84671 Fax +39 0384 849002 - mecal@mecal.com